

Absorber-miniBar

**RH 569 LD**

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
Einbaugerät mit Schleppcharnier (RH 569 LDBI)
Fuzzy Logic Temperaturregelung
Automatische Abtauung
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
CUC-Überwachungssystem
Türanschlag wechselbar

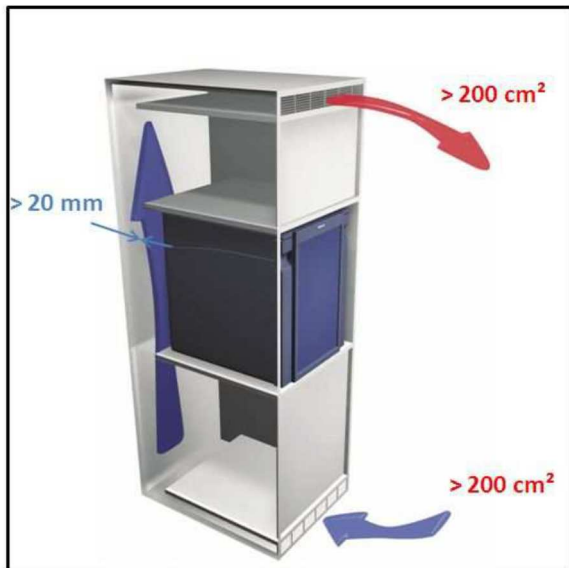
Daten:

Modellklasse:	60 Liter
Abmessungen (H x B x T):	560 x 486 x 484 mm (RH 569 LD) 560 x 486 x 484 mm (RH 569 LDFS)
Gewicht:	14 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	75 Watt
Energieverbrauch:	310 kWh
Energieeffizienzklasse:	E
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Anthrazitfarbenes Stahlgehäuse
Tür:	Zwei Türetageren Magnettürdichtung
Ausstattung:	LED-Innenbeleuchtung Zwei verstellbare Metall-Tragroste

Optionen

Schloss
LED Türöffnungskontrollanzeige
Türgriff
Flaschenfinger
Freistehende Variante mit Dekorplatte (RH 548 LDFS)

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

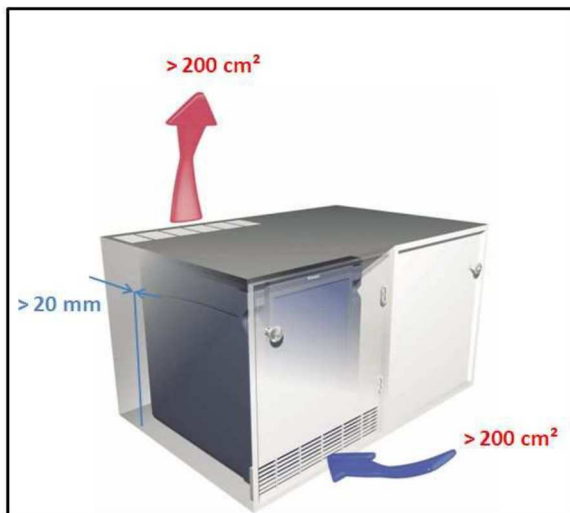


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

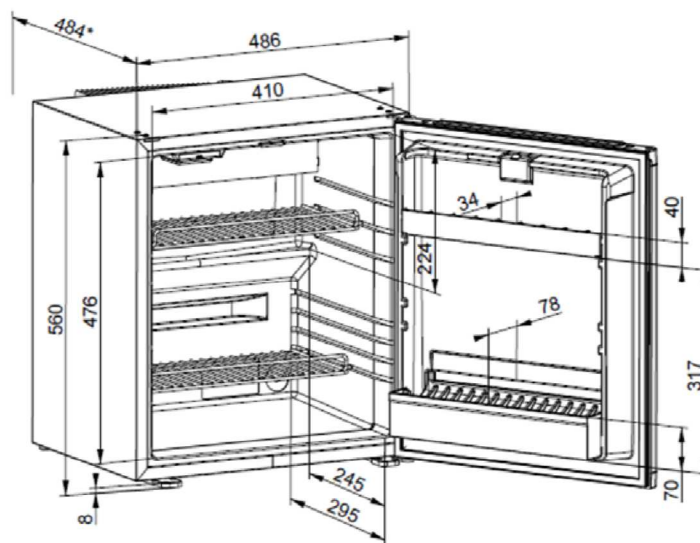
Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagrechttem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUFT (warm) ZULUFT (kalt)



Technische Zeichnung



* depth by closed door