

## Absorber-miniBar



RH 440 LG

### Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung  
Einbaugerät  
Fuzzy Logic Temperaturregelung  
CUC-Überwachungssystem  
Automatische Abtaufunktion  
Hochwertige Zweifachverglasung  
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001  
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU

### Daten

Modellklasse:	40 Liter
Abmessungen ( H x B x T):	554 x 401 x 456 mm
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/12°C	65 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	365 kWh
Energieeffizienzklasse:	F
Gehäuse:	Anthrazitfarbenes Stahlgehäuse
Tür:	Kunststofftür mit rahmenloser Glasfront
Ausstattung:	1 verstellbarer Einlegeboden Sensorgesteuerte LED Innenbeleuchtung

### Optionen

Türanschlag wechselbar