

## Absorber-miniBar



### RH 423 LD

#### Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung  
Einbaugerät mit Schleppcharnier (RH 423 LD-BI)  
Fuzzy Logic Temperaturregelung  
Automatische Abtauung  
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001  
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU  
CUC-Überwachungssystem  
Türanschlag wechselbar  
38 mm Füße reduzierbar um 28 mm auf 10 mm

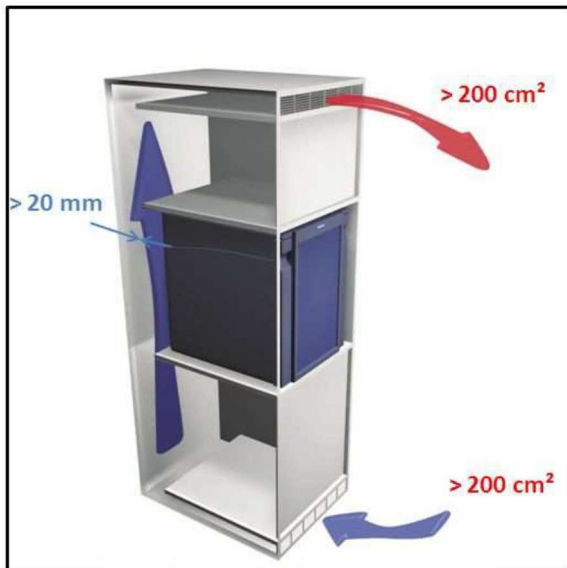
#### Daten:

Modellklasse:	23 Liter
Abmessungen (H x B x T):	Eingebaut = 435 x 422 x 384 (RH 423 LDA) Freistehende Variante = 463 x 422 x 384 (RH 423 LDFS)
Gewicht:	12 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	75 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	255,5 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Anthrazitfarbenes Stahlgehäuse
Tür:	Schleppcharnier Magnettürdichtung
Ausstattung:	Eine Türetagere mit verstellbaren Abstandhaltern LED-Innenbeleuchtung mit Infrarotsensor Ein verstellbares Metalltragrost mit Aussparung für Langhalsflaschen

#### Optionen

Schloss  
LED Türöffnungskontrollsystem mit Fernbedienung  
Türdekorplatte  
Türgriff

## Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

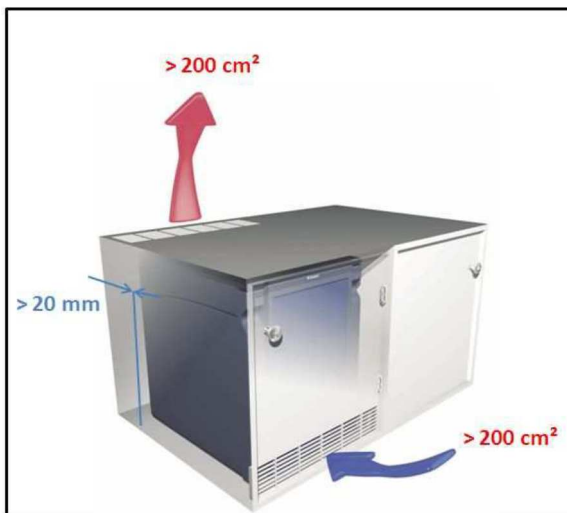


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm<sup>2</sup> betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagerechtem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUF T (warm) ZULUF T (kalt)



## Technische Zeichnung

