

## Absorber-miniBar

**RH 141 D/LD**

### Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung  
CUC-Überwachungssystem  
Fuzzy Logic Temperaturregelung  
Automatische Abtaufunktion  
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001  
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU  
Als Einbaugerät und freistehende Variante

### Daten

Modellklasse:	40 Liter
Abmessungen ( H x B x T):	554 x 422 x 451 mm (eingebaut)
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	90 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	346 kWh
Energieeffizienzklasse:	F
Gehäuse:	Eingebaut oder freistehend Schwarzes, kunststoffbeschichtetes Stahlgehäuse
Tür:	Integrierter Türgriff Magnettürdichtung
Ausstattung:	1 Türetagere für kleine Flaschen, mit verstellbaren Abstandhaltern 1 Türetagere für Flaschen und Dosen mit Abstandhaltern 2 höhenverstellbare Tragroste 1 Eiswürfelschale 12 mm Schraubfüße integriert Innenbeleuchtung (RH 141 LD)

### Optionen

Tür mit austauschfähiger Dekorplatte oder  
Schleppscharnier  
Schloss  
Türanschlag wechselbar  
Möbelschloss

40 mm FüÙe