

Absorber-miniBar



RH 131 LDBI / RH 131 LDFS

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
Einbaugerät mit Schleppcharnier (LDBI)
Standmodell mit Dekorplatte (LDFS)
Fuzzy Logic Temperaturregelung
Automatische Abtauung
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
CUC-Überwachungssystem
Türanschlag wechselbar
LED-Innenbeleuchtung

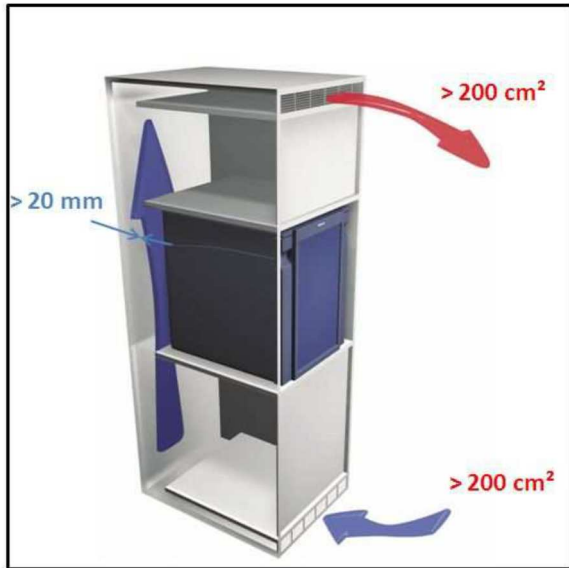
Daten:

Modellklasse:	30 Liter
Abmessungen (H x B x T):	524 x 380 x 445 mm (eingebaut) LDBI-Variante 552 x 380 x 445 mm (freistehend) LDFS-Variante
Gewicht:	13 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	65 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	266 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Schwarzes, kunststoffbeschichtetes Stahlgehäuse
Tür:	Magnettürdichtung
Ausstattung:	zwei Tragroste Eiswürfelschale 12 mm Füße

Optionen

Schloss
Türgriff

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

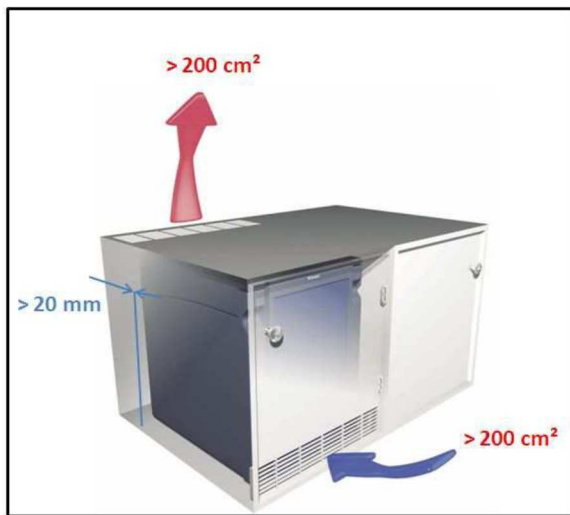


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

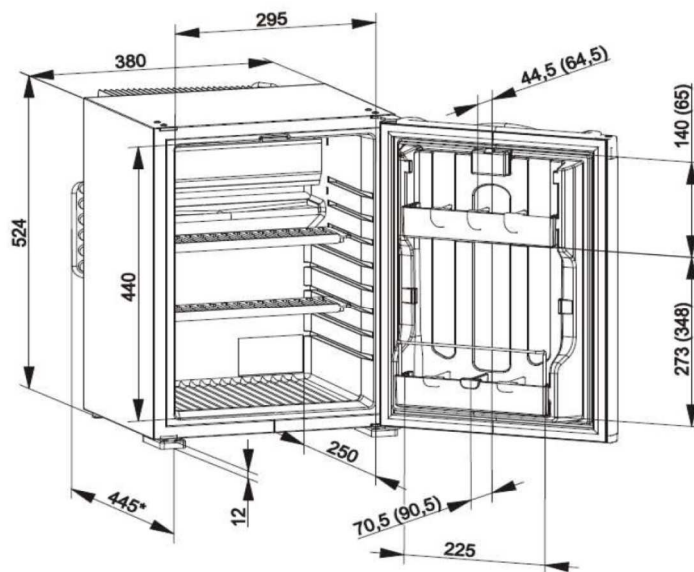
Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagerechtem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUF T (warm) ZULUF T (kalt)



Technische Zeichnung



* Depth by closed door