

## Absorber-miniBar



HiPro Vision

### Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung  
Fuzzy Logic II Temperaturregelung  
Kann frei aufgestellt oder eingebaut werden  
Automatische Abtauung  
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001  
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU  
CUC-Überwachungssystem  
Türanschlag wechselbar  
LED-Innenbeleuchtung (bei geöffneter Tür)

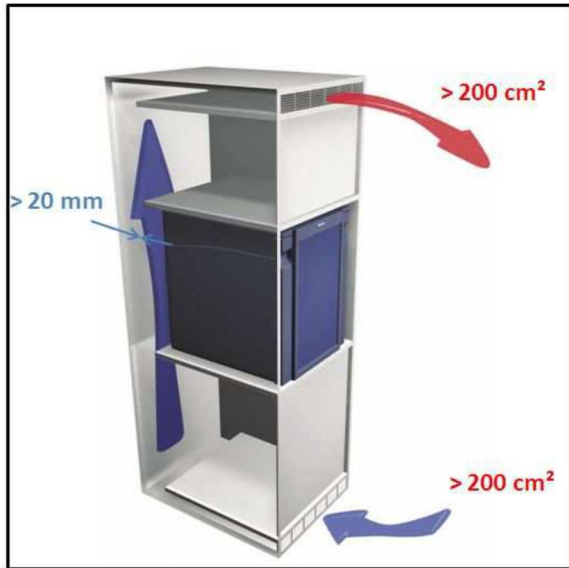
### Daten

Modellklasse:	40 Liter
Abmessungen (H x B x T):	559 x 405 x 465 mm (eingebaut) 601 x 405 x 485 mm (freistehende)
Gewicht:	14 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	65 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	270 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Anthrazit (Kunststoff)
Tür:	Plexiglastür in verschiedenen Farbgebungen mit integriertem Türgriff Magnettürdichtung
Ausstattung:	2 pull out Tragroste

### Optionen

Schloss  
LED Türöffnungskontrollanzeige  
Infrarot-Fernbedienung  
Zusätzlicher Tragrost  
Rückwandabdeckung und 42 mm Füße für den Einsatz als Standgerät Abmessungen (H x B x T): 601 x 405 x 485 mm

## Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

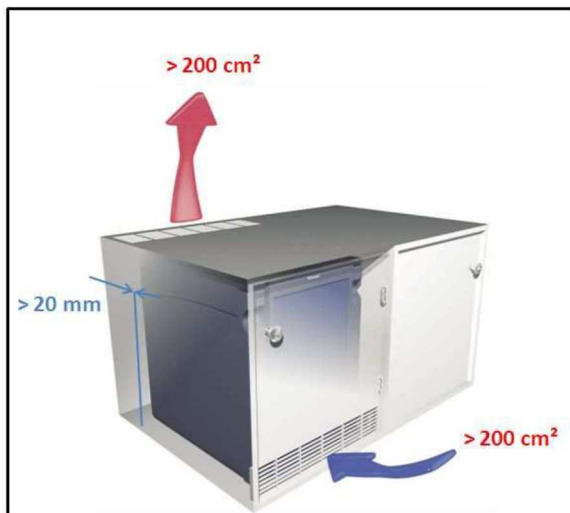


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm<sup>2</sup> betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagrechttem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUFTE (warm) ZULUFTE (kalt)



## Technische Zeichnung

